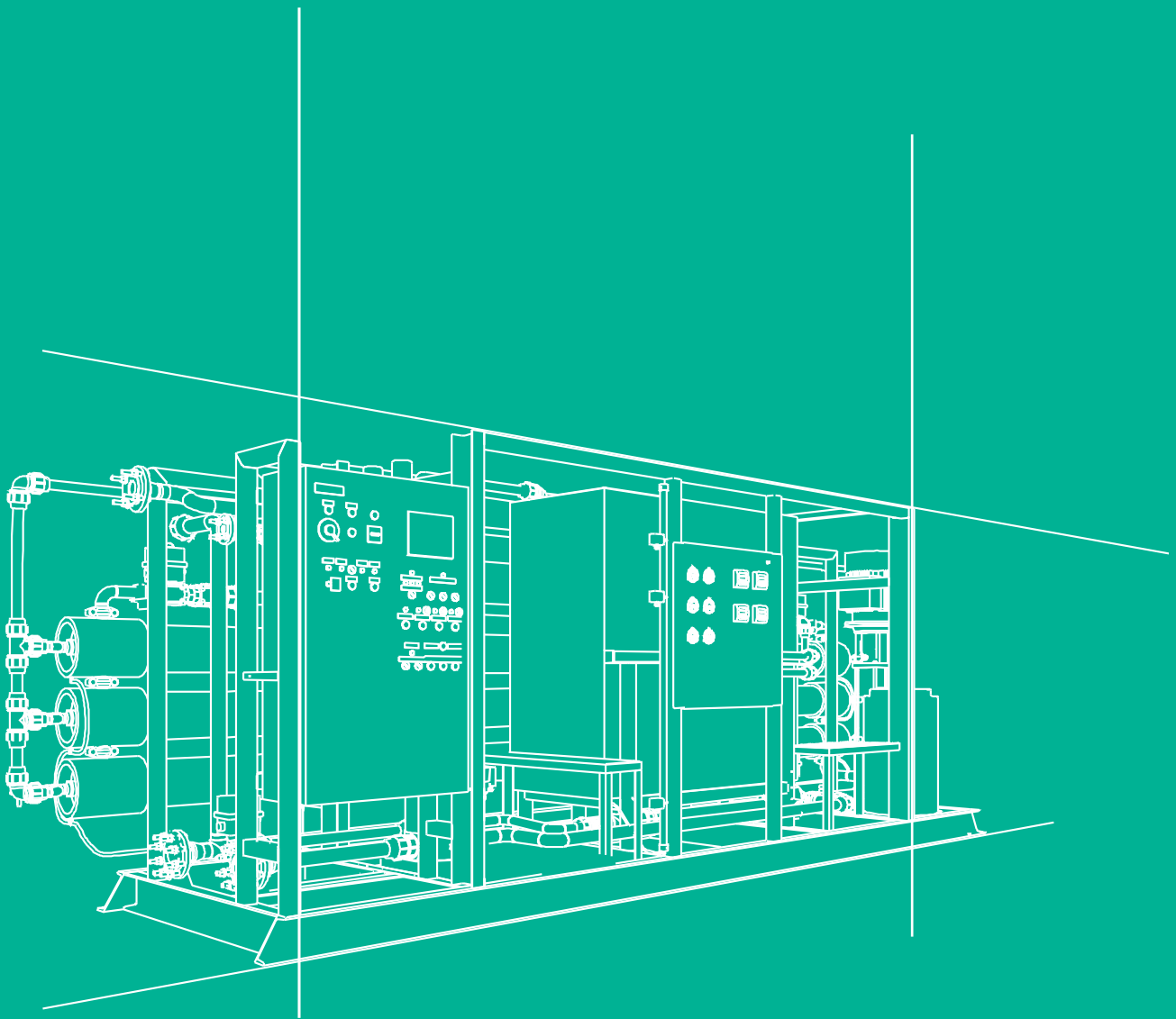




Osmoseurs eau saumâtre



De 2 à 1000 mètres cubes par jour

Le dessalement des eaux saumâtres par osmose inverse

Les osmoseurs SLCE® des gammes BW sont constitués d'un skid de base auquel on peut adjoindre un filtre multi-média ainsi que de nombreux équipements complémentaires.

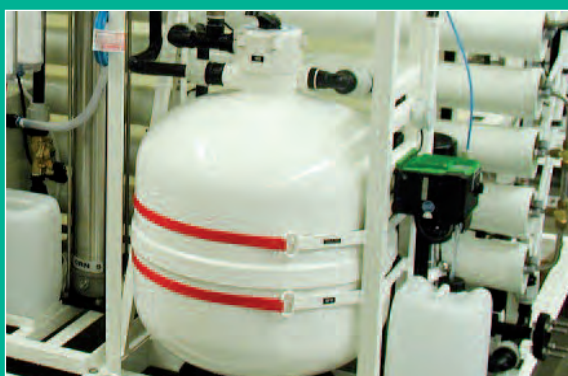
Le skid de base

Il est assemblé dans un châssis de tôle mécano soudée qui regroupe la pré-filtration 5µ, le groupe pompe HP, le module d'OI avec ses tubes et membranes, les instruments de contrôle et de sécurité, l'armoire électrique et tableau de commande, le circuit de nettoyage des membranes.

Il est alimenté en eau brute claire, non chlorée, par un réseau sous pression.

Les équipements supplémentaires

L'osmoseur SLCE® BW intègre tous les équipements lui permettant de fonctionner de manière autonome. De nombreux équipements complémentaires peuvent être associés à la machine de base, afin d'effectuer un traitement additionnel sur l'eau brute ou sur l'eau produite.



- **Le filtre multi-média et sa pompe :**
Cette option se justifie lorsque le skid doit être alimenté à partir d'un forage, d'un puits, d'une rivière...
Le filtre multi-média renforce l'efficacité de la pré-filtration, notamment lorsque l'eau brute est très chargée en matières en suspension. La pompe BP alimente le skid à partir d'un réservoir tampon dans lequel l'eau brute a été pompée.
- **Coagulation d'une eau brute chargée en matières colloïdale.**
- **Chloration d'une eau brute polluée.**
- **Adoucissement sur résines d'une eau dure.**
- **Stérilisation de l'eau produite par Ultra Violets ou par chloration.**
- **Neutralisation de l'eau produite.**
- **Filtration sur charbon actif, etc.**

Fonctionnement

L'osmoseur SLCE® BW est équipé d'une armoire électrique automatique qui assure les fonctions suivantes :

- **Démarrage et arrêt automatiques** sur détection de niveau.
- **Contrôle en continu** de la qualité de l'eau produite.
- **Rinçage automatique** des membranes.
- **Gestion des sécurités** fonctionnelles de la machine.

CBW

Jusqu'à
12 m³/24 h

Module très compact et facile à installer dans un local exigü, faible consommation d'énergie, complet, il possède les mêmes fonctionnalités que les gammes de forte capacité : démarrage et arrêt automatiques sur détection de niveau, rinçage automatique des membranes, circuit de nettoyage membranes intégré...

Il dispose en série d'un filtre charbon actif de sécurité.

Disponible en standard avec une pompe alternative à piston, certains modèles sont également disponibles avec une pompe centrifuge multicellulaire, Type G (**).

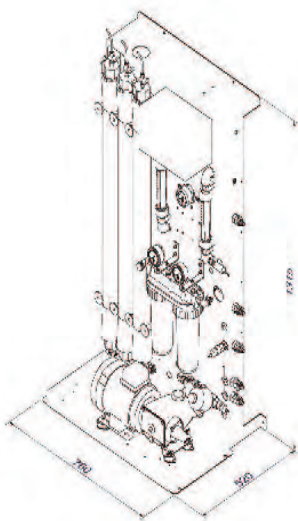
Principales applications

- **Potabilisation d'eau**

À partir d'un réseau d'eau de ville, quand celle-ci n'est pas conforme aux normes.
À partir d'eau de forage, sur des bases vie, dans des régions dépourvues d'eau potable.

- **Production d'eau de process**

Secteur médical : eau stérile ou de dialyse en milieu hospitalier, industrie pharmaceutique...
Lavage : véhicule (VL, poids lourds, ferroviaire), blanchisserie, vaisselle en restauration...
Industrie : peinture, traitement de surface, industrie mécanique, cosmétique, électronique...



Exécutions spéciales

- **CBW1500**

Module en châssis monobloc intégrant l'osmoseur CBW et son prétraitement, le réservoir de stockage 1500 litres, l'hydrophore de distribution sous pression, tous autres équipements tels UV, chloration, selon le besoin de l'utilisateur.

- **CBW-BI**

Module intégrant deux étages d'osmose, permettant de garantir une eau produite de très faible conductivité, pour le secteur médical, l'industrie pharmaceutique...

Capacité (*) m ³ /24h		Type	Puissance installée kW	Masse kg
Salinité 2g/l	Salinité 5g/l			
2	1,5	CBW50	0,5	65
3	2	CBW100		70
4	3	CBW200		75
4	3	CBW200 G (**)	1	100
7	5	CBW300		110
9	7	CBW400		120
9	7	CBW400 G (**)		
12	10	CBW500		
12	10	CBW500 G (**)		

(*) Production donnée à +/-10% à partir d'eau brute à température 25°C et salinité telle que précisée. Les performances doivent être confirmées au vu d'une analyse complète de l'eau à traiter et en fonction des conditions précises d'utilisation du matériel.

(**) Modèles équipés d'une pompe centrifuge multicellulaire.

EBW

Jusqu'à
70 m³/24 h

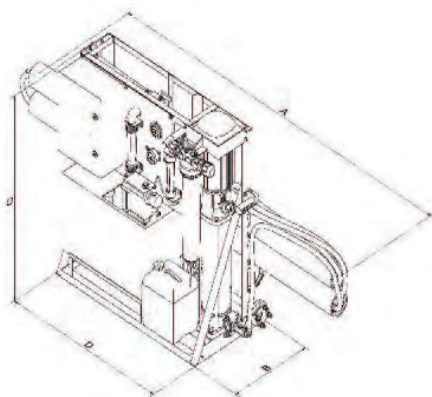
Utilisation facile grâce à son tableau de commande simple et clair, entretien peu contraignant et facile à exécuter, grâce à la conception en châssis ouvert.

Il dispose en série d'un circuit de nettoyage complet avec réservoir de préparation des produits chimiques.



Principales applications

- **Potabilisation d'eau**
À partir d'eau de forage, sur des bases de vie, dans les régions dépourvues d'eau potable.
- **Production d'eau de process**
Industrie mécanique, peinture, traitement de surface, industrie pharmaceutique...



Exécutions spéciales

- **Version intégrée**
Les osmoseurs SLCE® de la gamme EBW peuvent être dotés de multiples équipements complémentaires et options, qui permettent de les adapter aux spécificités de chaque application et de chaque utilisateur. Ces options peuvent être intégrées sur un châssis commun qui facilitera l'installation et la mise en œuvre sur le site ou en conteneur.
- **Version Bi-Osmose, EBW-BI**
Module intégrant deux étages d'osmose, permettant de garantir une eau produite de très faible conductivité, pour le secteur médical, l'industrie pharmaceutique...

Capacité (*) m ³ /24h		Type	Puissance installée kW	Masse kg	Dimensions mm			
Salinité 2g/l	Salinité 5g/l				A	B	C	D
14	14	EBW 202	4	120	1300	500	1100	1000
20	20	EBW 203						
26	25	EBW 204						
34	31	EBW 206						
47	33	EBW 209						
58	50	EBW 409	7,5	230	3360	600	1100	1300
73	60	EBW 412						
73	60	EBW 412						
80	68	EBW 415						

(*) Production donnée à +/-10% à partir d'eau brute à température 25°C et salinité telle que précisée. Les performances doivent être confirmées au vu d'une analyse complète de l'eau à traiter et en fonction des conditions précises d'utilisation du matériel.



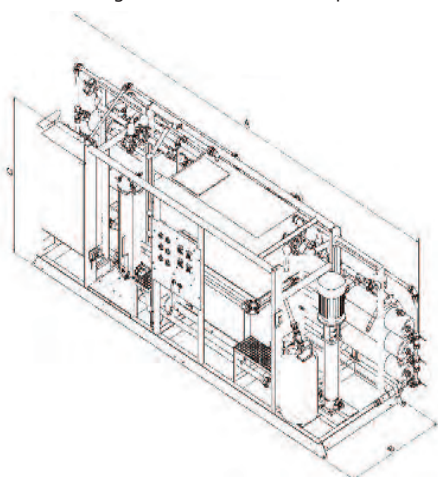
GBW

Jusqu'à
1000 m³/24 h

Fonctionnement entièrement automatique, piloté par un automate programmable, entretien peu contraignant et facile à exécuter, grâce à la conception en châssis ouvert, matériel très complet disposant notamment d'un prétraitement chimique de l'eau brute et d'un circuit de nettoyage membranes intégré, avec réservoir de préparation des produits chimiques.

Principales applications

- **Potabilisation d'eau**
À partir d'eau de forage, sur des bases de vie, des hôtels, dans des régions dépourvues d'eau potable.
- **Production d'eau de process**
Industrie mécanique, peinture, traitement de surface, industrie pharmaceutique et cosmétique.
Industrie agroalimentaire et municipalités.



Exécutions spéciales

Les unités de la gamme GBW peuvent être dotées d'équipements complémentaires divers permettant de répondre à une spécification particulière. Ils peuvent en outre être assemblés en conteneur.

Capacité (*) m ³ /24h		Type	Puissance installée kW	Masse kg	Dimensions mm		
Salinité 2g/l	Salinité 5g/l				A	B	C
90	85	GBW 803	10	1500	3600	1300	1750
160	130	GBW 806		1800			
180	150	GBW 809		2100			
275	230	GBW 1610	18	2400	6020	1500	2100
340	280	GBW 1615		2900			
440	380	GBW 3015	25	3100		1500	
530	410	GBW 3020		3600			
600	500	GBW 3025		4100			
650	550	GBW 6024	55	5200	7500	1750	
800	700	GBW 6036		6400			
100	800	GBW 6048		7600			

(*) Production donnée à +/-10% à partir d'eau brute à température 25°C et salinité telle que précisée.
Les performances doivent être confirmées au vu d'une analyse complète de l'eau à traiter et en fonction des conditions précises d'utilisation du matériel.

149 rue Salvador Dali
ZA de Kergouaran - Caudan
CS 8002
56607 LANESTER Cedex
France



tél.

fax

e-mail

internet



Votre distributeur

